



Partes e Peças:

Consumíveis

Resistência de NI-CR 80-20 3 x0,1x 230.

Anti-aderente , 12x 0,05 x 200 .

Borracha Silicone alta temperatura inferior 12 x 05 x 145.

Borracha Silicone alta temperatura superior 12 x 10 x 150.

Obs: todas a medidas em mm.

CUIDADOS/SEGURANÇA:

- Não derramar líquidos ou substâncias condutoras na seladora, correndo risco de choque elétrico.
- Não deixe plugado na tomada , quando não estiver em uso.
- Use óculos se segurança quando estiver soldando.
- Cuidado com a resistência, ficam muito quentes, após a selagem.
- O pino central da tomada deve ser ligado a um terra de boa qualidade, caso não seja possível , chame um eletricista de confiança para substituir a tomada , onde será ligado a seladora. Seguindo a norma NBR 14136 ou seja 2 p + terra.

Finalidade:

A seladora E-110 , está indicada para utilização em comércios , indústrias, laboratórios, etc , onde, não se exige um trabalho contínuo.

Instalação e Funcionamento:

1-Verifique a tensão da rede onde será ligado a seladora, 127V ou 220V- Ajuste a tensão da máquina, na parte traseira.

OBS: Retirar o plug da tomada para mudança de tensão(127/220V).

2- Coloque o material a ser selado entre as borracha .Faça uma primeira selagem, tendo desta forma uma boa ideia do tempo de selagem.

O tempo de selagem muda com o decorrer do trabalho , pois as borrachas conservam o calor,

O tempo de selagem depende: da temperatura ambiente, do tipo de plástico; da espessura do plástico, da temperatura do material que está sendo selado(congelados, quentes etc)

IMPORTANTE

No caso da selagem do papel grau. cirúrgico o processo é delicado, pois a selagem se dá pela adesão do plástico fundido sobre o papel. Portanto recomendamos:

- Usar o plástico para o lado da resistência.
- Pressionar muito bem quando estiver selando.
- O tempo médio de selagem fica entre 8-10 segundos.
- Fazer mais de uma selagem paralelas ideal 3 vezes (9 mm).

No caso de dúvida favor consultar nosso departamento técnico o qual estará à disposição.

TELEFONE : 16 3372 7536 OU 16 3371 2106

e-mail : CONTATO@ARBOR.IND.BR

Antes de acionar a assistência técnica verificar:

Problema	Solução
A máquina não funciona (Luz não acende)	1-Verificar se está plugado 2- Se tem energia na rede
A máquina liga (Luz acende) mas não sela.	1-Aumente o tempo de solda. 2-Verificar se a resistência não está oxidada ou quebrada. 3- Verificar se está em 220 V ou 127 V igual a tomada na dúvida medir a tensão da tomada.
A lâmpada não acende.	1-Envie a maquina para a assistência técnica.

CERTIFICADO DE GARANTIA

A Arbor Ind Eletro Eletrônica LTDA assegura ao proprietário garantia de **hum ano (já incluso o prazo legal de 90 dias)** contra qualquer defeito de material e/ou fabricação, contados a partir da data de aquisição pelo primeiro consumidor proprietário.

Será declarada NULA a garantia se:

A seladora sofrer danos provocados por acidentes; Agentes da natureza; Uso em desacordo com o manual ou estranho, ao fim de que se destina; Ligado em rede imprópria ou ainda caso de apresentar sinais de ter sido violado, ajustado ou consertado por pessoa não autorizada pela Arbor.

Nas localidades que não existir serviço autorizado, a seladora deverá ser enviada para **Arbor**, devidamente embalada, correndo por conta e risco do consumidor proprietário as despesas e transporte.

Arbor Ind Eletro Eletrônica LTDA
Rua Antônio Carlos Ferraz Salles, 230 Sta Felícia.
13563-306 São Carlos – São Paulo



Manual de Instruções
Seladora E-110
Código 2-053-00112

Antes de ligar o aparelho, leia atentamente este manual

Parabéns

Você acaba de adquirir uma seladora com requisitos técnicos capazes de garantir durabilidade, trabalho perfeito e um retorno rápido de seu investimento.

Características:

Modelo: E-110

Potência Nominal : 130 Watts

Alimentação Bi-Volt 50/60 Hz

127 VAC 1 A (MAX)

220 VAC 0,6A(MAX)

Dimensões: 150 x 120 x 120 mm

Peso Líquido : 2,0 KG

Construída em aço com pintura Epóxi.

Capacidade de selagem 110 mm

Princípio de Funcionamento:

Quando pressionado o cabo , aciona-se uma chave , que liga um transformador de alta corrente e baixa tensão, controlado esse pelo tempo que fica abaixado o cabo , nessa condição de ligado , uma fita de níquel cromo será aquecida e o termoplástico aquecido e sobre pressão entre as borrachas de silicone se fundem e soldam um lado ao outro.